



# SERFILCO® GmbH

## SELBSTANSAUGENDE EDELSTAHPUMPE BAUREIHE 'I'

TECHNISCHE  
DRUCKSCHRIFT  
P-631 B-GER  
JANUAR 2013  
Seite 1 von 2

**CHEMIKALIEN – ABFÄLLE – SÄUREN – INDUSTRIEFLÜSSIGKEITEN -  
AQUAKULTUR - AGRARWIRTSCHAFT**



**EFFIZIENT - LEICHT -  
CHEMISCH BESTÄNDIG**

- **KORROSIONSBESTÄNDIGE MATERIALIEN**
- **MATERIAL: GEHÄUSE AUS EDELSTAHL MIT INNENLIEGENDEN TEILEN AUS GLASFASERVERSTÄRKTEM POLYESTER, POLYPROPYLEN ODER RYTON, AUSGEWÄHLTE ELASTOMERE. (Chemiebeständigkeitstabelle beachten)**
- **BENETZTE METALLTEILE AUS EDELSTAHL 316**
- **VOLUMENSTROM BIS ZU 39m<sup>3</sup>/h**
- **FÖRDERHÖHE BIS 23 mWS**
- **VERTIKALE SAUGHÖHE BIS ZU 6 m\***
- **INTEGRIERTE RÜCKSCHLAGKLAPPE**
- **BLOCK-/ ADAPTERBAUWEISE ODER MIT LAGERBOCK**
- **ANSCHLÜSSE: 1-1/2" (IG) UND 2" (AG) BSP**
- **ELEKTRO-/BENZIN ODER HYDRAULIKMOTOR**
- **2 – KOMPONENTEN- EPOXYDHARZBESCHICHTUNG**



Die selbstansaugenden Kreiselpumpen aus der I-Baureihe werden mit einem Gehäuse aus Edelstahl 316 und innenliegenden Teilen aus glasfaserverstärktem Polyester, Polypropylen oder Ryton und EPDM, Buna-N oder Viton Elastomeren, äußeren Befestigungselementen aus Edelstahl 304 sowie Schnellverschlussband gefertigt. Alle Pumpen sind mit einer eingebauten Rückschlagklappe und einem Zweikanalsauggehäuse ausgestattet. Die Pumpen der Baureihe I sind verfügbar in Blockbauweise mit Benzinmotor oder Elektro-, bzw. Hydraulik, zur Anpassung an die geforderten Antriebsbedingungen. Sie sind ebenfalls mit Lagerbock erhältlich für Adapterbauweise mit Elektro- oder Benzinantrieb, oder für flexible Ankopplung an den jeweils vorhandenen Antrieb des Benutzers. Diese leichte selbstansaugende Pumpe zeichnet sich durch ihre chemische Beständigkeit und Effizienz für eine Vielzahl von Anwendungen mit Wasser und korrosiven Flüssigkeiten aus.

\* Auf der Grundlage von wasserähnlichen Flüssigkeiten bei 20 °C und 2850 U/min nach dem ersten Ansaugen der Pumpe.

**BESTELLINFORMATIONEN**

**Pumpen in Blockbauweise mit Elektro-, Hydraulik- oder Luftdruckmotor**

Pumpe mit Gehäuse in Edelstahl 316 und innenliegenden Teilen aus Polyester, Spanning aus Edelstahl 316, internen Befestigungselementen aus Edelstahl 316 und BUNA Elastomeren. Bei Pumpen in Blockbauweise mit Hydraulikmotor und Druckluftmotor werden die Antriebswellen mit einem Wellenadapter aus Edelstahl 316 verlängert. Die Pumpen sind lieferbar mit BUNA, EPDM und VITON Elastomeren, mit Lagerbock oder in Adapterbauweise.



Elektromotor



Hydraulikmotor

Hinweis:Für innenliegende Teile aus Ryton oder Polypropylen wenden Sie sich bitte an die Verkaufsabteilung

**TABELLE 1 Pumpen mit Elektro-oder Hydraulikmotor**

VOLUMENKURVE	ANSCHLUSS (ZOLL)	MAX. VOL. (l/min)	MAX. FH (m)	kW UpM	MODELL-NR.	BESTELL-NR.	ELEKTRIKMOTOR 50Hz	
							ANFÜGEN AN BESTELL-NR.	
							380-415V/3/50Hz	
							TEFC	
G	1½ / 2	530	15	2,2	ISE 2 BGB DM3.0-BL	58-55G2 DM3.0-BL	DM3.0	
G	1½ / 2	530	15	3.0	ISE 2 BGB DM4.0-BL	58-55G2 DM4.0-BL	DM4.0	
G	1½ / 2	650	23	erf. 2,7	ISE 2B GB HYC	58-55G2-HYC	Hydraulik	

**TABELLE 2 Pumpen mit Benzinmotor mit Tragegriff lieferbar.**

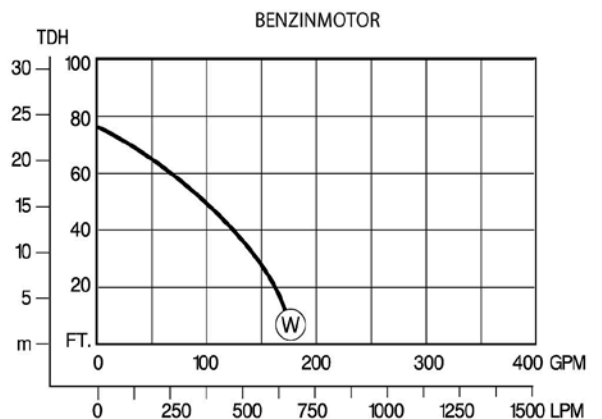
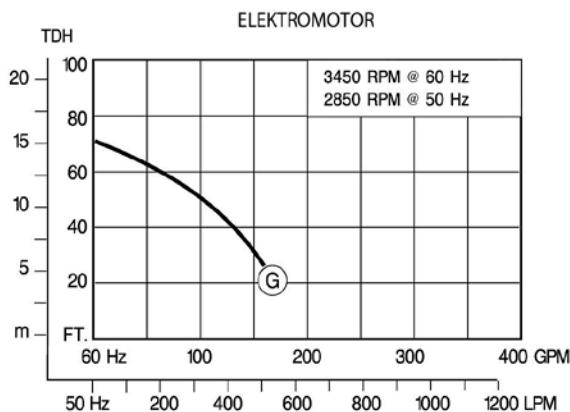


Benzinmotor

VOLUMENKURVE	ANSCHLUSS (ZOLL)	MAX. VOL. (l/min)	MAX. FH (m)	PS/kW U/pM	MODELL-NR.	BESTELL-NR.	BENZINMOTOR 50Hz	
							ANFÜGEN AN BESTELL-NR.	
							Standard	Spezial
W	1½ / 2	650	23	3,9PS/2,9kW 3600 UPM	58-55W2	58-55W2 E3CP	E3CP	E3ACP

\* Bei einer Pumpe mit 4 kW Benzinmotor ist die Förderung eines Mediums bis 1,8 kg/dm³ möglich.

**VOLUMENKURVE**



Lieferungen ab Werk

Technische Änderungen vorbehalten

Eingetragene Warenzeichen: Viton – DuPont Dow Elastomers